

ỦY BAN NHÂN DÂN THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH
TRƯỜNG CAO ĐẲNG LÝ TỰ TRỌNG THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH

SỔ GIÁO ÁN THỰC HÀNH

Môn học: TH CNC CƠ BẢN

Lớp : 23C2 – CCK1

Khoá : 2023

Họ và tên giáo viên : TRẦN MINH THÔNG

Năm học: 2024 – 2025 (HK1)

Quyển số: 01

Giáo án số: 01

Thời gian thực hiện: 5 tiết

Bài học trước: Không có

Thực hiện ngày 05/09/2024

Tên bài: **Bài 1: Nội quy xưởng thực tập CNC cơ bản (1 tiết)**

Bài 2: Đặc tính kỹ thuật, Chức năng các phím trên bàn điều khiển máy tiện CNC concept (4 tiết)

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Hiểu rõ các quy tắc an toàn khi thực tập trong xưởng CNC cơ bản
- Trình bày được chức năng các phím trên bàn điều khiển của máy tiện CNC concept
- Xác định được hệ trục tọa độ trên máy tiện CNC concept
- Thao tác được trên máy tiện CNC concept, bảo quản và bảo dưỡng tốt máy tiện CNC concept

concept

đồ dùng và trang thiết bị dạy học: Máy tiện CNC concept, phôi nhựa, Projector, màn chiếu, bảng phấn

Hình thức tổ chức dạy học:

- Giáo viên giảng giải, thực hiện thao tác mẫu minh họa, chia nhóm thực hành cho Sinh viên

Sinh viên

- Sinh viên lắng nghe, thực hiện theo sự hướng dẫn của giáo viên

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 01 phút

Điểm danh đầu giờ

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian (phút)
		Hoạt động của giáo viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> + Làm quen giữa thầy và trò trong buổi học đầu tiên. + Nhắc nhở SV chủ động trong học tập. + Giới thiệu một số phương pháp học tập.	- Giới thiệu về bản thân cho Sinh viên - Cách thức liên hệ và trao đổi thông tin với Sinh viên - Giới thiệu về nội dung môn học cho Sinh viên	- Lắng nghe, trao đổi thông tin với giáo viên	29
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> + Hướng dẫn quy trình công nghệ: 1. NỘI QUY XƯỞNG THỰC TẬP CNC 2. ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT, CHỨC NĂNG CÁC PHÍM TRÊN	- Chiếu Slide bài giảng, bản vẽ, trình bày về quy trình công nghệ của bài thực hành cho Sinh viên	- Quan sát, lắng nghe, ghi chép nội dung bài học - Thảo luận về nội dung bài học với giáo viên - Nêu thắc mắc về bài	35

	BÀN ĐIỀU KHIỂN MÁY TIỆN CNC CONCEPT 2.1 Đặc tính kỹ thuật 2.2. Chức năng các phím trên bàn điều khiển máy tiện CNC 2.2.1. Các phím nhập dữ liệu 2.2.2. Các phím điều khiển máy 2.3 Chức năng các chế độ làm việc trên máy tiện CNC 2.3.1 Chế độ REF 2.3.2 Chế độ MEM 2.3.3 Chế độ EDIT 2.3.4 Chế độ MDI 2.3.5 Chế độ JOG	- Giải thích về môn học cho Sinh viên - Đối thoại, thảo luận về bài học với Sinh viên - Giải đáp thắc mắc về môn học cho Sinh viên - Đối thoại, thảo luận về bài học với Sinh viên - Thực hiện các thao tác, tư thế, vị trí để minh họa về bài học cho Sinh viên - Giải đáp thắc mắc về bài học cho Sinh viên	học với giáo viên - Thảo luận trực tiếp với giáo viên trên máy - Ghi nhận những vấn đề cần lưu ý	15 30 5 10 15 10 5
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> - Hướng dẫn Sinh viên thực hiện đúng nội quy xưởng - Hướng dẫn Sinh viên rèn luyện kỹ năng thực tập - Hướng dẫn Sinh viên chú ý về an toàn lao động	- Giáo viên hướng dẫn thường xuyên về các thao tác thực hành cho Sinh viên - Giáo viên nêu các sai hỏng thường gặp và cách khắc phục cho Sinh viên - Giáo viên nhắc nhở về an toàn lao động cho Sinh viên	- Chú ý về an toàn lao động - Chú ý về các thao tác khi thực hành - Chú ý về các sai hỏng và cách khắc phục	50
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> - Giáo viên lên kế hoạch hoạt động tiếp theo cho Sinh viên biết	- Nhận xét về kết quả thực hành cho Sinh viên - Nhắc Sinh viên chú ý các sai hỏng và cách khắc phục	- Sinh viên lắng nghe, quan sát, ghi chú lại các điều giáo viên nhắc nhở	5
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Sinh viên tự thực hiện, ôn lại các kiến thức, kỹ năng, thái độ của bài học - Đọc thêm các tài liệu tham khảo về thực tập CNC		15

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

- Lưu ý ATLĐ

- Luôn nhắc nhở thực hiện theo tiêu chí 5S trước – trong - sau khi thực hành

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn



Bùi Anh Tuấn

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 26 tháng 08 năm 2024

Giáo viên



Trần Minh Thông

Giáo án số: 02

Thời gian thực hiện: 15 tiết

Bài học trước: **Bài 2: Chức năng các phím trên bàn điều khiển máy tiện CNC concept**

Thực hiện từ ngày 02/09 đến ngày 19/09/2024

Tên bài: **Bài 3: Xác định chuẩn chi tiết, chuẩn dao máy tiện CNC concept**

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- *Xác định được chuẩn chi tiết trên máy tiện CNC concept*
- *Xác định được chuẩn dao theo các phương X, Z cho các loại dao và nhập vào máy đúng vị trí*
- *Vận hành được máy tiện CNC concept*

đồ dùng và trang thiết bị dạy học: Máy tiện CNC concept, phôi nhựa, Projector, màn chiếu, bảng phấn

Hình thức tổ chức dạy học:

- Giáo viên giảng giải, thực hiện thao tác mẫu minh họa, chia nhóm thực hành cho Sinh viên
- Sinh viên lắng nghe, thực hiện theo sự hướng dẫn của giáo viên

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 01 phút

Điểm danh đầu giờ

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian (phút)
		Hoạt động của giáo viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> + Nhắc nhở SV chủ động trong học tập. + Giới thiệu một số phương pháp học tập.	- Giới thiệu về nội dung bài học thực hành cho Sinh viên	- Lắng nghe, trao đổi thông tin với giáo viên	4
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> + Hướng dẫn quy trình công nghệ: 3. XÁC ĐỊNH CHUẨN CHI TIẾT, CHUẨN DAO MÁY TIỆN CNC CONCEPT 3.1 Xác định chuẩn chi tiết, chuẩn dao trên máy tiện CNC concept 3.1.1 Xác định chuẩn chi tiết	- Chiếu Slide bài giảng, bản vẽ, trình bày về quy trình công nghệ của bài thực hành cho Sinh viên - Giải thích về bài học	- Quan sát, lắng nghe, ghi chép nội dung bài học - Thảo luận về nội dung bài học với giáo viên	5 10

	3.1.2 Xác định chuẩn dao + Phân công từng vị trí thực tập cho Sinh viên + Phân phối dụng cụ và phôi thực tập cho Sinh viên	cho Sinh viên - Đối thoại, thảo luận về bài học với Sinh viên - Thực hiện các thao tác, tư thế, vị trí để minh họa về bài học cho Sinh viên - Giải đáp thắc mắc về bài học cho Sinh viên	- Nêu thắc mắc về bài học với giáo viên - Nhận phôi và dụng cụ thực hành từ giáo viên - Trở về đúng vị trí để thực hành bài tập	15 5 10
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> - Hướng dẫn Sinh viên thực hiện đúng nội quy xưởng - Hướng dẫn Sinh viên rèn luyện kỹ năng thực tập - Hướng dẫn Sinh viên chú ý về an toàn lao động	- Giáo viên hướng dẫn thường xuyên về các thao tác thực hành cho Sinh viên - Giáo viên nêu các sai hỏng thường gặp và cách khắc phục cho Sinh viên - Giáo viên nhắc nhở về an toàn lao động cho Sinh viên	- Chú ý về các thao tác khi thực hành - Chú ý về các sai hỏng và cách khắc phục - Chú ý về an toàn lao động	270 270 30 30
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> - Giáo viên nhận xét kết quả rèn luyện, thực tập của Sinh viên trong buổi học - Giáo viên lưu ý các sai sót và cách khắc phục các sai sót cho Sinh viên biết - Giáo viên lên kế hoạch hoạt động tiếp theo cho Sinh viên biết	- Nhận xét về kết quả thực hành cho Sinh viên - Nhắc Sinh viên chú ý các sai hỏng và cách khắc phục	- Sinh viên lắng nghe, quan sát, ghi chú lại các điều giáo viên nhắc nhở	10
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Sinh viên tự thực hiện, ôn lại các kiến thức, kỹ năng, thái độ của bài học - Thực hiện trên sản phẩm thực tập của mình - Đọc thêm các tài liệu tham khảo về thực tập CNC		15

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

- Lưu ý ATLĐ

- Luôn nhắc nhở thực hiện theo tiêu chí 5S trước – trong - sau khi thực hành

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn



Bùi Anh Tuấn

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 26 tháng 08 năm 2024

Giáo viên



Trần Minh Thông

Giáo án số: 03

Thời gian thực hiện: 10 tiết

Bài học trước: **Bài 3: Xác định chuẩn chi tiết, chuẩn dao máy tiện CNC concept**

Thực hiện từ ngày 20/09 đến ngày 28/09/2024

Tên bài: **Bài 4: Gia công chi tiết trên máy tiện CNC concept**

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- *Gia công được chi tiết đơn giản trên máy tiện CNC*

đồ dùng và trang thiết bị dạy học: Máy tiện CNC, phôi nhựa, Projector, màn chiếu, bảng phấn
Hình thức tổ chức dạy học:

- Giáo viên giảng giải, thực hiện thao tác mẫu minh họa, chia nhóm thực hành cho

Sinh viên

- Sinh viên lắng nghe, thực hiện theo sự hướng dẫn của giáo viên

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 03 phút

Điểm danh đầu giờ

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian (phút)
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> + Nhắc nhở SV chủ động trong học tập. + Giới thiệu một số phương pháp học tập.	- Giới thiệu về nội dung bài học thực hành cho Sinh viên	- Lắng nghe, trao đổi thông tin với giảng viên	4
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> + Hướng dẫn quy trình công nghệ: 4. GIA CÔNG CHI TIẾT TRÊN MÁY TIỆN CNC CONCEPT 4.1 Xác định chuẩn chi tiết gia công 4.2 Xác định chuẩn dao gia công 4.3 Gia công chi tiết trên máy tiện CNC concept + Phân công từng vị trí thực tập cho Sinh viên + Phân phối dụng cụ và phôi thực tập cho Sinh viên	- Chiếu Slide bài giảng, bản vẽ, trình bày về quy trình công nghệ của bài thực hành cho Sinh viên - Giải thích về bài học cho Sinh viên - Đối thoại, thảo luận về bài học với Sinh viên - Thực hiện các thao tác, tư thế, vị trí để minh họa về bài học	- Quan sát, lắng nghe, ghi chép nội dung bài học - Thảo luận về nội dung bài học với giảng viên - Nêu thắc mắc về bài học với giảng viên - Nhận phôi và dụng cụ thực hành từ giảng viên - Trở về đúng vị trí để thực hành bài tập	10 20 10 20 20

		cho Sinh viên - Giải đáp thắc mắc về bài học cho Sinh viên		20
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> - Hướng dẫn Sinh viên thực hiện đúng nội quy xưởng - Hướng dẫn Sinh viên rèn luyện kỹ năng thực tập - Hướng dẫn Sinh viên chú ý về an toàn lao động	- Giảng viên hướng dẫn thường xuyên về các thao tác thực hành cho Sinh viên - Giảng viên nêu các sai hỏng thường gặp và cách khắc phục cho Sinh viên - Giảng viên nhắc nhở về an toàn lao động cho Sinh viên	- Chú ý về các thao tác khi thực hành - Chú ý về các sai hỏng và cách khắc phục - Chú ý về an toàn lao động	318
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> - Giảng viên nhận xét kết quả rèn luyện, thực tập của Sinh viên trong buổi học - Giảng viên lưu ý các sai sót và cách khắc phục các sai sót cho Sinh viên biết - Giảng viên lên kế hoạch hoạt động tiếp theo cho Sinh viên biết	- Nhận xét về kết quả thực hành cho Sinh viên - Nhắc Sinh viên chú ý các sai hỏng và cách khắc phục	- Sinh viên lắng nghe, quan sát, ghi chú lại các điều giảng viên nhắc nhở	10
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Sinh viên tự thực hiện, ôn lại các kiến thức, kỹ năng, thái độ của bài học - Thực hiện trên sản phẩm thực tập của mình - Đọc thêm các tài liệu tham khảo về thực tập CNC		10

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

- Lưu ý ATLĐ

- Luôn nhắc nhở thực hiện theo tiêu chí 5S trước – trong – sau khi thực hành

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 10 tháng 09 năm 2024

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn



Bùi Anh Tuấn

Giáo viên



Trần Minh Thông

Giáo án số: 04

Thời gian thực hiện: 5 tiết

Bài học trước: **Bài 4: Gia công chi tiết trên máy tiện CNC concept**

Thực hiện từ ngày 28/09 đến ngày 03/10/2024

Tên bài: **Bài 5: Đặc tính kỹ thuật, Chức năng các phím trên bàn điều khiển máy phay CNC concept**

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Trình bày được chức năng các phím trên bàn điều khiển của máy phay CNC concept
- Xác định được hệ trục tọa độ trên máy phay CNC concept

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học: Máy phay CNC concept, phôi nhựa, Projector, màn chiếu, bảng phấn

Hình thức tổ chức dạy học:

- Giáo viên giảng giải, thực hiện thao tác mẫu minh họa, chia nhóm thực hành cho Sinh viên
- Sinh viên lắng nghe, thực hiện theo sự hướng dẫn của giáo viên

I. Ôn định lớp học:

Thời gian: 03 phút

Điểm danh đầu giờ

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian (phút)
		Hoạt động của giáo viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> + Nhắc nhở SV chủ động trong học tập. + Giới thiệu một số phương pháp học tập.	- Giới thiệu về nội dung môn học cho Sinh viên	- Lắng nghe, trao đổi thông tin, nội dung bài học với giáo viên	7
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> + Hướng dẫn quy trình công nghệ: 5. ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT, CHỨC NĂNG CÁC PHÍM TRÊN BÀN ĐIỀU KHIỂN MÁY PHAY CNC CONCEPT 5.1. Chức năng các phím trên bàn điều khiển máy phay CNC concept	- Chiếu Slide bài giảng, bản vẽ, trình bày về quy trình công nghệ của bài	- Quan sát, lắng nghe, ghi chép nội dung bài học	35

	5.1.1. Các phím nhập dữ liệu 5.1.2. Các phím điều khiển máy 5.3 Chức năng các chế độ làm việc trên máy phay CNC concept 5.3.1 Chế độ REF 5.3.2 Chế độ MEM 5.3.3 Chế độ EDIT 5.3.4 Chế độ MDI 5.3.5 Chế độ JOG	thực hành cho Sinh viên - Giải thích về môn học cho Sinh viên - Đối thoại, thảo luận về bài học với Sinh viên - Giải đáp thắc mắc về môn học cho Sinh viên - Đối thoại, thảo luận về bài học với Sinh viên	- Thảo luận về nội dung bài học với giáo viên - Nêu thắc mắc về bài học với giáo viên	10 10 15 10 10 15 10
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> - Hướng dẫn Sinh viên thực hiện đúng nội quy xưởng - Hướng dẫn Sinh viên rèn luyện kỹ năng thực tập - Hướng dẫn Sinh viên chú ý về an toàn lao động	- Giáo viên hướng dẫn thường xuyên về các thao tác thực hành cho Sinh viên - Giáo viên nêu các sai hỏng thường gặp và cách khắc phục cho Sinh viên - Giáo viên nhắc nhở về an toàn lao động cho Sinh viên	- Chú ý về an toàn lao động - Chú ý về các thao tác khi thực hành - Chú ý về các sai hỏng và cách khắc phục	60
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> - Giáo viên lên kế hoạch hoạt động tiếp theo cho Sinh viên biết	- Nhận xét về kết quả thực hành cho Sinh viên - Nhắc Sinh viên chú ý các sai hỏng và cách khắc phục	- Sinh viên lắng nghe, quan sát, ghi chú lại các điều giáo viên nhắc nhở	10
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Sinh viên tự thực hiện, ôn lại các kiến thức, kỹ năng, thái độ của bài học - Đọc thêm các tài liệu tham khảo về thực tập CNC		35

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

- Lưu ý ATLĐ

- Luôn nhắc nhở thực hiện theo tiêu chí 5S trước – trong – sau khi thực hành

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 20 tháng 09 năm 2024

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn



Bùi Anh Tuấn

Giáo viên



Trần Minh Thông

Giáo án số: 05

Thời gian thực hiện: 15 tiết

Bài học trước: **Bài 5: Đặc tính kỹ thuật, Chức năng các phím trên bàn điều khiển máy phay CNC concept**

Thực hiện từ ngày 30/09 đến ngày 17/10/2024

Tên bài: **Bài 6: Xác định chuẩn chi tiết, chuẩn dao máy phay CNC concept**

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- *Xác định được chuẩn chi tiết trên máy phay CNC concept*
- *Xác định được chuẩn dao cho các loại dao và nhập vào máy đúng vị trí*
- *Vận hành được máy phay CNC concept*

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học: Máy phay CNC concept, phôi nhựa, Projector, màn chiếu, bảng phấn

Hình thức tổ chức dạy học:

- Giáo viên giảng giải, thực hiện thao tác mẫu minh họa, chia nhóm thực hành cho Sinh viên
- Sinh viên lắng nghe, thực hiện theo sự hướng dẫn của giáo viên

I. Ôn định lớp học:

Thời gian: 03 phút

Điểm danh đầu giờ

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian (phút)
		Hoạt động của giáo viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> + Nhắc nhở SV chủ động trong học tập. + Giới thiệu một số phương pháp học tập.	- Giới thiệu về nội dung bài học thực hành cho Sinh viên	- Lắng nghe, trao đổi thông tin với giáo viên	7
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> + Hướng dẫn quy trình công nghệ: 6. XÁC ĐỊNH CHUẨN CHI TIẾT, CHUẨN DAO MÁY PHAY CNC CONCEPT 6.1 Xác định chuẩn chi tiết, chuẩn dao trên máy phay CNC concept 6.1.1 Xác định chuẩn	- Chiếu Slide bài giảng, bản vẽ, trình bày về quy trình công nghệ của bài thực hành cho Sinh viên	- Quan sát, lắng nghe, ghi chép nội dung bài học - Thảo luận về nội dung	10

	chi tiết 6.1.2 Xác định chuẩn dao + Phân công từng vị trí thực tập cho Sinh viên + Phân phối dụng cụ và phôi thực tập cho Sinh viên	- Giải thích về bài học cho Sinh viên - Đối thoại, thảo luận về bài học với Sinh viên - Thực hiện các thao tác, tư thế, vị trí để minh họa về bài học cho Sinh viên - Giải đáp thắc mắc về bài học cho Sinh viên	bài học với giáo viên - Nêu thắc mắc về bài học với giáo viên - Nhận phôi và dụng cụ thực hành từ giáo viên - Trở về đúng vị trí để thực hành bài tập	30 15 10 10 5
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> - Hướng dẫn Sinh viên thực hiện đúng nội quy xưởng - Hướng dẫn Sinh viên rèn luyện kỹ năng thực tập - Hướng dẫn Sinh viên chú ý về an toàn lao động	- Giáo viên hướng dẫn thường xuyên về các thao tác thực hành cho Sinh viên - Giáo viên nêu các sai hồng thường gặp và cách khắc phục cho Sinh viên - Giáo viên nhắc nhở về an toàn lao động cho Sinh viên	- Chú ý về các thao tác khi thực hành - Chú ý về các sai hồng và cách khắc phục - Chú ý về an toàn lao động	565
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> - Giáo viên nhận xét kết quả rèn luyện, thực tập của Sinh viên trong buổi học - Giáo viên lưu ý các sai sót và cách khắc phục các sai sót cho Sinh viên biết - Giáo viên lên kế hoạch hoạt động tiếp theo cho Sinh viên biết	- Nhận xét về kết quả thực hành cho Sinh viên - Nhắc Sinh viên chú ý các sai hồng và cách khắc phục	- Sinh viên lắng nghe, quan sát, ghi chú lại các điều giáo viên nhắc nhở	10
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Sinh viên tự thực hiện, ôn lại các kiến thức, kỹ năng, thái độ của bài học - Thực hiện trên sản phẩm thực tập của mình - Đọc thêm các tài liệu tham khảo về thực tập CNC		10

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

- Lưu ý ATLĐ
- Luôn nhắc nhở thực hiện theo tiêu chí 5S trước – trong - sau khi thực hành

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn



Bùi Anh Tuấn

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 26 tháng 08 năm 2024

Giáo viên



Trần Minh Thông

Giáo án số: 06

Thời gian thực hiện: 10 tiết

Bài học trước: **Bài 6: Xác định chuẩn chi tiết, chuẩn dao máy phay CNC concept**

Thực hiện từ ngày 19/10 đến ngày 26/10/2024

Tên bài: **Bài 7: Gia công chi tiết trên máy phay CNC concept**

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- *Gia công được chi tiết đơn giản trên máy phay CNC concept*

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học: Máy phay CNC, phôi nhựa, Projector, màn chiếu, bảng phấn

Hình thức tổ chức dạy học:

- Giáo viên giảng giải, thực hiện thao tác mẫu minh họa, chia nhóm thực hành cho Sinh viên

- Sinh viên lắng nghe, thực hiện theo sự hướng dẫn của giáo viên

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 03 phút

Điểm danh đầu giờ

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian (phút)
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> + Nhắc nhở SV chủ động trong học tập. + Giới thiệu một số phương pháp học tập.	- Giới thiệu về nội dung bài học thực hành cho Sinh viên	- Lắng nghe, trao đổi thông tin với giảng viên	7
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> + Hướng dẫn quy trình công nghệ: 7. GIA CÔNG CHI TIẾT TRÊN MÁY PHAY CNC CONCEPT 7.1 Xác định chuẩn chi tiết gia công 7.2 Xác định chuẩn dao gia công 7.3 Gia công chi tiết trên máy phay CNC concept + Phân công từng vị trí	- Chiếu Slide bài giảng, bản vẽ, trình bày về quy trình công nghệ của bài thực hành cho Sinh viên - Giải thích về bài học cho Sinh viên - Đối thoại, thảo luận về	- Quan sát, lắng nghe, ghi chép nội dung bài học - Thảo luận về nội dung bài học với giảng viên - Nêu thắc mắc về bài học với giảng viên	30 35 30

	thực tập cho Sinh viên + Phân phối dụng cụ và phôi thực tập cho Sinh viên	bài học với Sinh viên - Thực hiện các thao tác, tư thế, vị trí để minh họa về bài học cho Sinh viên - Giải đáp thắc mắc về bài học cho Sinh viên	- Nhận phôi và dụng cụ thực hành từ giảng viên - Trở về đúng vị trí để thực hành bài tập	20 20 5
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> - Hướng dẫn Sinh viên thực hiện đúng nội quy xưởng - Hướng dẫn Sinh viên rèn luyện kỹ năng thực tập - Hướng dẫn Sinh viên chú ý về an toàn lao động	- Giảng viên hướng dẫn thường xuyên về các thao tác thực hành cho Sinh viên - Giảng viên nêu các sai hỏng thường gặp và cách khắc phục cho Sinh viên - Giảng viên nhắc nhở về an toàn lao động cho Sinh viên	- Chú ý về các thao tác khi thực hành - Chú ý về các sai hỏng và cách khắc phục - Chú ý về an toàn lao động	280
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> - Giảng viên nhận xét kết quả rèn luyện, thực tập của Sinh viên trong buổi học - Giảng viên lưu ý các sai sót và cách khắc phục các sai sót cho Sinh viên biết - Giảng viên lên kế hoạch hoạt động tiếp theo cho Sinh viên biết	- Nhận xét về kết quả thực hành cho Sinh viên - Nhắc Sinh viên chú ý các sai hỏng và cách khắc phục	- Sinh viên lắng nghe, quan sát, ghi chú lại các điều giảng viên nhắc nhở	10
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Sinh viên tự thực hiện, ôn lại các kiến thức, kỹ năng, thái độ của bài học - Thực hiện trên sản phẩm thực tập của mình - Đọc thêm các tài liệu tham khảo về thực tập CNC		10

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

- Lưu ý ATLĐ

- Luôn nhắc nhở thực hiện theo tiêu chí 5S trước – trong - sau khi thực hành

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn



Bùi Anh Tuấn

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 10 tháng 10 năm 2024

Giáo viên



Trần Minh Thông